Searching PAJ Page 1 of 2

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-068714

(43) Date of publication of application: 28.03.1988

(51)Int.CI.

F01N 3/24 F01N 3/08

F01N 3/36

(21)Application number : 61-211476

(71)Applicant: MAZDA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

10.09.1986

(72)Inventor: KURITA HIDEAKI

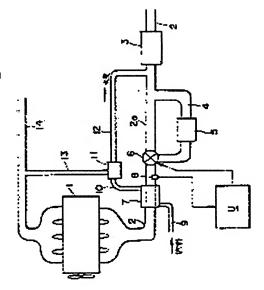
IHARA KAZUNORI YAMAGATA ICHIRO ANDO NOBUHIRO

(54) EXHAUST EMISSION CONTROL DEVICE FOR ENGINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve purifying efficiency for exhaust gas by providing an exhaust passage on an upstream side of an exhaust purifying catalyst with an adsorbent to adsorb unburnt gas in the exhaust gas, and said upstream side with a fuel reforming means to supply hydrogen gas generated in said means to said catalyst.

CONSTITUTION: An exhaust passage 2 extending from an exhaust port of an engine body 1 is provided with a catalytic converter rhodium 3 on its midway, and said passage 2 on an upstream side of said rhodium 3 is composed of a main passage 2a and a bypass passage 4 which are arranged in parallel with each other. The bypass passage 4 is provided with



an adsorbent 5 to adsorb unburnt gas in exhaust gas, and an upstream branch connection between said both passages 2, 4 with an electromagnetic change-over valve 6. In addition to that, said passage 2 on an upstream side of said valve 6 is provided with a fuel reforming device 7 which receives the heat of exhaust gas to generate hydrogen gas from fuel in a fuel piping 9. The generated hydrogen gas is supplied to a hydrogen gas separating device 11 through a piping 10, and said hydrogen gas transmitted and separated in said device 11 is supplied onto the closely upstream side of said rhoduim 3 through a piping 12 and also into an intake passage 14 through a piping 13.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

®日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公閱

0公開特許公報(A)

昭63-68714

@int.Cl.⁴ F 81 N	3/24 3/08 3/24 3/36	識別記号	庁内整理番号 E-7910-3G		四公開	昭和63年(198	8)3月28日
			A - 7910 - 3G L - 7910 - 3G C - 7910 - 3G	攀査請求	未請求	発明の数	1	(全6頁)

公発明の名称 エンジンの御気浄化装置

到特 期 昭61-211476

段出 題 昭61(1986)9月10日

0,0	明明明	者	井 原 和 山 縣 一	昭則郎広社	広島県安芸郡府中町新地3番1号 広島県安芸郡府中町新地3番1号 広島県安芸郡府中町新地3番1号 広島県安芸郡府中町新地3番1号 広島県安芸郡府中町新地3番1号	マツダ株式会社内 マツダ株式会社内
砂出	界具	人	マッグ株式	会 社	広島県安美郡府中町駅203番1号	
外野	狸	人	舟理士 村 田	実		

明 超 8

1発頭の名称

エンジンの排気浄化装置

2 特許語求の額匯

(1)エンジンの接領通路に排集物化用無誤が免疫 されたエンジンの線領物化複数において、

前記他鉄上級の誘気道路に配設され、特集ガス 中の米然成分を吸着する暖着期と、

前記吸容削上流の研究通路に配設され、研究で スから受為して燃料を破倒する燃料改費手段と、

前記燃料改質手段で発生された水素ガスを前記 触媒へ供給する水像ガス供給手段と、

を加えていることを特徴とするエンジンの排案料 化淡凝。

3 処頃の詳細な説明

(産薬上の利用分野)

水亀明は排気ガス中の未燃成分を効率よく即化するようにした投気体化製器に関する。

(荣荣技術)

エンジンの辞気ガスを浄化するため、エンジン

の排気漁路に触処を設けることが多く行なわれているが、例えば自動平用においてはこの触数のかと 如温度すなわら法性温度は例えば200℃以上を いうように必数的高いものであり、この活性温度 以下では十分に排気ガスを物化できないものとと る。このため、排気ガスを物化できないものとな が低いエンジン冷機時において、研気ガスを生分 にか化すべく、個型で働く果結成分優寿局のとした でのが提案されている(美期階60~19092 3号)。

上起吸發剤は、低極時には未熟成分を吸霜し料るも、排発温度が上昇するにしたがい吸音能力が 次語に低下し、何之ば80℃を越える付近から吸 沿ガス成分を波出し納める特徴を有している。し たがって、吸透剤から脱気が始まる塩銀(例えば 80℃)から触程が反応を開始するまでの整度 (例えば200℃)に変るまでの温度酸において は、米然取分が吸引剤に吸むされることなくかつ 触線によりか化されることもなく大気へ放出され

特別昭63-68714 (2)

てしまい、 神化が十分になされないという問題が あった。 加えて、 このような監視域においては、 吸者別で吸引されていた未然成分が配気されてし すうようなが態も生む、吸者別による吸引効果も 実質的に小さいものになってしまう。

本免切は以上のような事情を触案してなざれた もので、襲着期から未然成分が脱気され始めると きと触数が活性化するまでとの温度音を小さくし て、接気ガスの浄化器を向上し得るようにしたエ ンジンの接気浄化装置を提供することにある。

(問題点を解決するための手段、作用)

前述の目的を選成するため、水発明にあっては、排気ガスの有する熱エネルギをそのまま有効に利用して、吸着前のね頭と触媒の加熱とを行なうようにしてある。このため、排気ガスの有する無により燃料改質手段を作動させて燃料から水業ガスを発生させる一方、この発生された水米ガスを触媒へ供給するようにしてある。

このような情報とすることにより、燃料改賞学 段の加熱のために、吸習別へ供給される辞気ガス の程度が低下して災質的に吸力剤の為望効果が持られる。また、触媒は、供給された本面ガスの燃焼により加熱されて、その退低上昇がすみかに行なわれることになる。この結果、吸着剤から収気されるときの健気ガス製度と触びが活性化するまでの運気ガス型度との差が突倒的に小さくなり、健気ガス种化効率が高められる。

(突統例)

以下水免明の衰竭例を懸付した図譜に基づいて 設明する。

本境所の那 1 災絶例を示す別 1 図において、エンジン本体 1 から仰びる換気過路 2 には、三元機 吸 3 が配放され、この勉殴 3 上流の換気過路 2 にはバイパス通路 4 が桁成されている。すなわち、 放供 3 上流の換気過路 2 は、 互いに並列な本過路 2 a とバイバス通路 4 とも有するものとして境成されている。

順記パイパス通路4には、吸着剤5が配設される一刀、排気通路2(本通路2a)とバイパス 維路4との上流鋼分板路分には、電磁波の列換弁

8が配設されている。また、釣換弁8上院の繰曳 適路2には、無料改貨装置?および燃料改貨装置 7下端において温度センサ8が配設されている。

要表別らは、比較的低温(例えば80℃以下)で排気ガス中の米熱度分(主として背で)を吸着する作用を有するものであり、例えば、粒状の活性だを少礼慣でルミナで被殺(被殺儘5~50重量光)してなるャーアルミナ活性だ。 あるいほうりカライトのようなものが便用される。また、切換弁6は、提気ガスの流れを、本道路2a個とバイバス通路4個とに切換えるものである。

燃料改質を整ては、排気ガスの有する動を受けて、燃料配管9を縦で供給される燃料(契施的ではメタノール)中から水栗ガスを発生させるものである。この燃料改質を置てで発生された水水スは、配管10を軽で水水ガス分離後はPb避なし、がある。この分離装置11は、例えばPb避らにより水水ガスのみを延過させる機能をである。そして、速過、分離された水液がスは、水流がス供給配管12を軽で、放映3数上級すなわ

ちパイパス通路4の下依側合放部よりも下旋の部分通路2に供給される一方、水帯ガスが分離された残りの成分は、エンジン本作1の吸気通路14へ供続される。

第1凶中U注詞的ユニットで、この別界ユニットUは、温度センサ8からの名号に近づいて、切換針6の到換組御を行なう。

次に、以上のような初成の作用について触例する。

エンジンの冷潮的数後で、双滑剤の態気が開始される 0 0 で以下の温度領域(センサ8部分の双度領域)では、労政弁 6 により、排気ガスはバイベス通路 4 概を訪れる。これにより、排気ガス中のス級域分は吸湿剤 5 により吸着、消災され、大気不成出されることがない。また、センサ 8 が吸炎の脱気関節温度性逆にまで上昇すると、切灸弁6 が可換えられて、排気ガスは、水道路 2 a を辿って触媒 3 へ流れることになる。

ここで、燃料改資教程では、提気ガスの有する 熱を受けて燃料を改賞して、水湯ガスを発生させ

特別的63-68714(3)

るが、この必世就到了に対する放為作用により。 吸着剤5へ供給される誘気ガス温度は大きく低下 される。さらに、充生された水器ガスは、無峻る へ供給されて感銘されることにより、当終触媒3 の乱度がすみやかに上昇する。抜きすれば、併気 ガスは、販売残ら部分には冷却された状況で、ま た態処3に対しては加品された状態で供給された のと窓質的に同じとなる。この結果、奶換弁6が 本道路28側へ切換えられるような排気ガス程度 では、触媒3がほぼ無性化していることになり (水栗ガス温熱に併なう活性温度の寒災的な低 下)、この切換弁6の木造路2 a 個への切換後に おける米然成分は、触銭3により効果的に浄化さ れることになる。なお、群気ガスが十分高温(例 えば300つ以上)になったときに、切換井Bモ 一時的(例えばち~10秒)パイパス通路4個へ 切換えることにより、吸着斑5に吸着されていた 深島成分を開気させて当該吸引削るの再生が行な われる。 第2回には、センサ8部分での神気ガ スの温度を、燃料改気装置でを有しない場合(観 第4 閣は本境明の第2 変越例を示すもので、何 常変越例と阿一福成優貴には阿一福号を付してそ の説明は省勝する。本変雄例では、一对の木糸吸 減金組(以下M H と称す) M H 1 . M H 2 を利用 して、より効集的に吸む削5 の治却と触鎖3 の別 熱とを行なうようにしたものである。

元ず、水深ガス分離数数11で分離された水深ガスを、配官と1を介して一方のMH(所4例ではMH1)に遅いて、水系吸蔵に伴なってこのMH1を発熱させ、この弱熱を、ヒートバイブと2を介して触緩3の加熱用に用いるようにしてある。また、吸毒剤5の有する熱を、ヒートバイブ22で介して値方のMH(溶4例ではMH2)に 切いて、このMHから水栗ガスを放出させ、この 放出された水栗ガスを配管24を介して触緩3・値上流の提気過路2へ供給するようにしてある。

上記一対のMH1とMH2とは、個個ユニットリにより協動制御されるアクチュエータ25により118ので正逆回転されて、水気ガスの吸及など放出とが交互に行われるようになっている(第4個に示すMH1がMH2の位置に、また例4個に示すMH2がMH1の位置にくる)。この部分の中はの一例を第5回に示してある。すなわち、ケーシング31とこのケーシング31内に回転自たとかの意気投資名、Bが画成されてい

る。この支持部材32の一面銀にはMHIが、また他面銀にはMH2が固定され、支持部材32を これに取付けられた回転前33を介して前記アクチェエータ2.5により回転させることによって、 MKI2とMH2とのいずれか一万が熱契徒器Aに 臨み、他力が為交換器Bに臨むようになっている。そして、為交換器Aには、配替21を介して 水泉ガスが供給されると共に、ヒートパイプ22 の受給銀幅器が配散されている。また、急交登 Bには、ヒートパイプ23の放熟倒端部が配設されると共に、配管24が接続されている。

なお、ヒートパイプ22、23は、比知のように、 鋼などの熱保海性に優れた他切容器内に、 フロン甲の熱媒体を展圧、 対入したものであり、 わずかの経験 並によっても、 荷鳥の被気により多量の伝統を行なうことができるものである。また、ケーシング31、 支持部材32は、 それぞれ断熱材により形成されている。

上記第2要施例においては、労穀弁6の別役制 関は、前起郡1以に示す場合と開発にして行なり

特開明63-68714 (4)

上述した第2実施例における効果を、第3個一点組織で図式的に示してあり、排気ガス剤化の上でより効果的であることが理解される。

以上実施例について説明したが、販売用5は、 触媒3と政列に特気通路でに配設することもです る。なっとも、実施例のようにバイバス通路4に 吸者到5を設けて、俳気ガス経界により販売間に

比較しつつ図式的に示す図。

第4 図は本発明の第2 実施例を示す金体系数 図。

第3回は終4回に示す実施的における実態販面 別、

1:ニンジン本体

2: 郊氣過點

2 a:本液器

3:三元触经

4:排気バイバス通路

5:吸着剂

8:切镜井

7: 燃料改筑收置

8:産業センサ

9:燃料铁轮配管

11:水黄ガス分層数置

12:水溝ガス供給配管

22. 23:ヒートパイプ

MHI、MH2:水器吸凝血品

対する嫌気ガスの扱れを御同すれば、触機3が伤性化する前に吸召前5からの未然吸分の脱気という事態を確実に防止することができて、練気ガス 他化上より好ましいものとなる。

(春明の動物)

米必切は以上遊べたことから明らかなように、 変質的に吸着例の脅却と無難の和為の両方を行 なって、吸着所から米然成分が脱気されるときの 森成と他媒が衝性化するときの温度との豊を変質 附に小さくして、神気ガスの種化効果を訪めるこ とができる。

また、上記や却と加熱とは、燃料改賞装置を媒体として保気ガスの有する熱をそのまま有効に利用して行なうようにしたので、この冷却と加熱のための特別のエネル線を必要としないものである。

4 図面の間肌な設明

第1回は本道明のあ1辺迫例を示す全体系統 出。

羽2回、勇3國は木桑勇の効果を逆染のものと

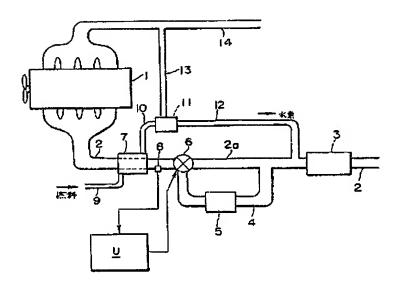
ひ:別切ユニット

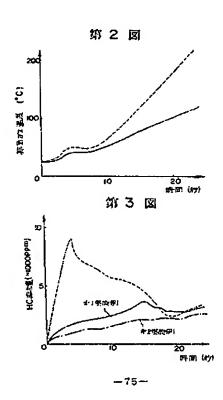
特許出額人 マッダ 森 式 会 社 代 選 人 力進士 村 田 実



特別昭63-68714 (5)

図 1 範





特開昭63-68714 (6)

